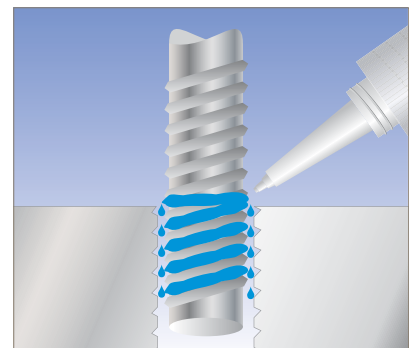


螺纹锁固胶/螺纹密封胶 厌氧螺纹锁固胶

TL系列



派克TL系列厌氧胶是不含溶剂的液态树脂。在与金属或螺纹部件接触时(无空气状态)快速固化。根据扭力、拆卸扭矩和黏度不同,厌氧螺纹密封胶可分为三个不同级别。它们可以完全填补各部件间所有的间隙,比如密封或是锁定螺纹。加强的密封与锁定力度可耐高压与振动。溢出部分也不会污染或者阻塞部件,并易于使用溶剂清洗(只要暴露在空气中)。TL系列的密封胶具有耐水、耐燃料、耐气体、耐油和耐其他化学品的特性。它们的适用温度从-50度到150度,并主要用于螺钉、螺栓、闷栓、弹簧锁、皮带轮、变速箱、套管、油缸套、轴承、阀门、平面法兰、轴、转子等。

TL22系列-螺纹密封胶•低强度扭矩级别



供应以下规格(瓶装):
10克, 50克, 250克*

特别为拆卸方便所设计,在应用中,可以用手动工具方便拆除。同时,作为液压螺纹密封胶,TL22也适用于中等螺纹,并在气动和液压运用中有上佳表现。

应用范围

密封以及锁定小直径的螺纹。适用于频繁拆卸、校准和调整的螺丝钉。

TL55系列-螺纹密封胶•中强度扭矩级别



供应以下规格(瓶装):
10克, 50克, 250克*

适用于中强度的手工拆卸。

应用范围

普通使用,一般运用于泵、压缩机、变速箱、机器和工具。

TL86系列-螺纹密封胶•高强度扭矩级别



供应以下规格(瓶装):
10克, 50克, 250克*

高粘度,适用于永久性安装和使用。拆卸时需特殊流程或工具。

应用范围

锁定大直径的栓钉、螺栓和螺钉。适用于主动轴、带有振动工况的机械、重型设备和安全设备。

TL81系列-螺纹密封胶•毛细管



供应以下规格(瓶装):
50克

适用于密封焊接中的多孔金属,以及预先组装的部件。具有高渗透性和永久锁固的特性,永久防止氧化腐蚀。

应用范围

锁定可调节螺母、预安装的物件和其他悬挂式部件。

请来电询问以上注*号产品

产品特点:

- 防止松动和泄漏
- 不含溶剂
- 无需混合使用, 简单易用
- 室温固化
- 温度范围广
- 耐化学性强
- 成本低
- 防止生锈、氧化&腐蚀
- 可手工使用, 半自动化使用或全自动化使用
- 不适合在含氧、氯和高氧化剂产品的系统中使用

使用说明:

- 组件保持清洁, 完全去除油污和其他杂质, 包括锈迹、灰尘和组件上残留的胶粘剂。
- 从包装盒中挤出直接使用。
- 为了保证良好的粘合效果, 应将本产品完全涂覆于待粘合的表面, 避免粘合或密封失败。
- 先把产品涂于一面, 然后转动物件3圈, 使密封胶均匀地分布于物件表面。
- 旋紧产品包装管, 保证产品完整性。

常规说明

- 本产品不得用于氧化环境中, 不适用于与氯或其他氧化剂相接触的基材

固化时间:

- 固化时间一般少于20分钟, 具体的固化时间由使用的部件与密封胶所填充隙的大小决定。如果用于较大空隙或者设定固化时间过长, 我们向您推荐使用表面处理剂ST02来加速固化。

储存:

- 使用原包装, 置于阴凉干燥处, 最高温度21摄氏度
- 为了防止产品受到污染, 不得将取用过的产品放回原包装内
- 不要将产品暴露于高温或阳光直射

安全须知:

- 涂覆产品时, 佩戴个人防护用品, 如: 安全眼镜和手套
- 如不慎入眼, 用大量清水冲洗, 若继续感到不适应去医院就诊
- 如接触皮肤, 用纸或者纸巾擦去残留, 之后用大量清水和中性肥皂清洗
- 如皮肤持续不适, 应向医生咨询如沾污衣物, 应立即擦除, 避免长期残留
- 将本产品置于儿童接触不到的地方

TL系列产品性能表:

产品代号	颜色	温度范围	推荐平面处理剂	最大填充间隙 mm	粘度 mPa.s	固化速度 ²		力矩 ¹		力矩
						初固分钟	全固小时	破坏力矩 N.m	平均拆卸力矩 ³ N.m	
TL22	紫	-50~150°C	ST02	0.12	(低) 200~500	10~20	24	6~15	1~6	小
TL55	蓝	-50~150°C	ST02	0.12	(中) 1500~2000	5~15	24	15~30	8~14	中
TL81	绿	-50~150°C	ST02	0.07	(很低) 8~12	10~20	24	30~70	18~40	大
TL86	红	-50~150°C	ST02	0.30	(高) 5000~7000	10~20	24	30~70	18~40	大

- 固化时间: 22摄氏度下24小时。测试基材: M10黑色氧化螺丝钉, 根据ISO10964标准测试
- 固化速度易受基材、室温和平面处理剂的影响。以上数据基于22摄氏度以碳钢为基材并未使用平面处理剂的情况。
- 更多信息可查询《化学品安全技术说明书》(MSDS)